

ACABADOS MÁS UTILIZADOS EN PRODUCTOS PLANOS

ESTADO	CODIGO ASTM	DESCRIPCION
Laminado en Caliente	No. 1	Laminado en caliente, recocido y decapado
	1D	Laminado en caliente, recocido, decapado y skinpass
Laminado en Frio	2D	Laminado en frío, recocido y decapado
	2B	Laminado en frío, recocido, decapado y ligero skinpass
	BA	Laminado en frío y recocido en horno de atmósfera controlada
Esmerilados (Pulidos)	No. 3	Pulido con cintas abrasivas de grano 80 a 120
	No. 4	Pulido con cintas abrasivas de grano 150 a 400
	No. 6	Satinado
	SB	Pulido con abrasivos Scotch Brite de grano 150 a 180
	HL	Pulido hair-line con cintas de grano 150 a 240
	No. 8	Por lo general, se termina con un acabado BA puliendo a un acabado "espejo" altamente reflectante.

